



СТАНОК ДЛЯ РЯДОВОЙ НАМОТКИ КАТУШЕК НА ЖЕСТКИХ КАРКАСАХ 04.02.35 ТУ 28.99.99-002-44244708-2020

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Станок для рядовой намотки 04.02.35 - предназначен для рядовой намотки катушек на жестких квадратных и круглых каркасах. Конструкция станка позволяет вести намотку катушек одновременно на трех каркасах. Станок имеет регулировку шага намотки и автоматический останов шпинделя после намотки заданного числа витков ТУ 28.99.99-002-44244708-2020.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Напряжение питания (50Гц), В	380
2.2. Установленная мощность, Вт	1450
2.3. Диаметры наматываемых проводов, мм	0,05÷1
2.4. Скорость вращения шпинделя, об/мин	0÷3000
2.5. Диаметр наматываемой катушки (максимальный), мм	150
2.6. Ход каретки раскладчика (максимальный), мм	150
2.7. Дискретность счета витков	1
2.8. Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	1100x650x1000
2.9. Масса станка, кг	170
2.10. Габаритные размеры стойки (ДхШхВ), мм	590x560x750
2.11. Масса стойки, кг	10





- [ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
 - [ПЕЧИ ДЛЯ ОБЖИГА И СУШКИ ИЗОЛЯЦИИ](#)
 - [БАЛАНСИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
 - [АВТОКЛАВЫ, ПРОПИТОЧНЫЕ УСТАНОВКИ, ВМП \(VPI\)](#)
 - [ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
 - [НАМОТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
 - [ОКРАСОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
 - [КОМПЛЕКТУЮЩИ И МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕМОНТА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН](#)
- ▶ [ВИДЕО КАТАЛОГ](#)

